



Durma AD-R típusú hidraulikus élhajlító



Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06

A DURMA CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világelső a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üremeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



Alap és rendelhető tartozékok

Alaptartozékok:

- Y1, Y2, X tengelyek CNC
- CNC DT15 vezérlés (grafikus, színes, érintő képernyős)
- Euro típusú szerszámbefogó
- 60mm-es alsó szerszámtartó (Euro típusú)
- Szervo motoros golyósoros hátsó ütköző
- Dupla, lineáris megvezetésű alumínium hátsó ütköző
- Elülső, lineáris csapágyazású, csúsztható lemeztakaró karok
- Lézeres benyúlás védelem (kézi állítású)
- Hátsó ütközők magasság állítása kézi
- Kézi asztal előfeszítés
- CE minősítés
- Gépkönyv

Néhány rendelhető tartozék:

- CNC vezérlő egység Modeva 19T (3d, színes, grafikus kijelző)
- R, Z1-Z2 tengely
- DBEND 3D CAD/CAM importáló és szimulációs program
- Euro típusú felsőszerszám
- Euro típusú alsószerszám
- Durma típusú szerszám
- Gyors szerszámbefogó rendszer
- CNC vezérelt motoros asztalelőfeszítés
- Olajhűtő

Alap és rendelhető tartozékok



- Euro típusú szerszámbefogó



- Gyors szerszámbefogó rendszer



- Elülső, lineáris csapágyazású, csúsztatható lemeztartó karok



- Euro típusú alsószerszám (4V)



- Motoros asztalelőfeszítés



- Lézeres védelem - CE minősítés

Hátsó ütköző

A tökéletes hajlítás legfontosabb eszköze a stabil és pontos hátsó ütközőrendszer.

A gyors, golyósorsós hátsó ütközőrendszer és a lineáris csapágyazású vezetők biztosítják a hosszú élettartamot, nagyobb pontosságot, valamint az ütközéssel szembeni ellenállóságot.



- X tengely CNC, R tengely kézi



- X és R tengely CNC, Z tengely kézi

DT 15 vezérlés (alaptartozék)



- Magyar nyelvű
- 15" TFT grafikus kijelző
- Cpu ARM Cortex-A9 @800 MHz
- RAM 512 MB DDR3 SDRAM
- Flash memória 4 GB
- Operációs rendszer: Linux
- Kapacitív érintő képernyő
- RS-232 soros kommunikáció PLC-vel
- Adatok letöltése/visszatöltése USB-re
- Hálózatra köthető
- Távoli elérés VNC segítségével
- Tandem gépekre is használható
- Max. 6 vezérelt tengely
- Asztal előfeszítés vezérlése
- Munkamenet és löket számláló

AD-R Sorozat	Hajlító erő	Hajlítási hossz	Oszlopok közötti távolság	Lököt hossz	Asztal és gerenda közötti táv	Garatmélység az oszlopoknál	Asztal magasság	Asztal szélesség	Y tengely gyorsjárat sebessége	Y tengely munkameneti sebessége	Y tengely emeléssebessége	X tengely munka sebessége	R tengely mozgástartománya (kézi)	R tengely mozgástartománya (motoros)	X tengely mozgástartománya			Főmotor teljes	Hosszúság	Szélesség	Magasság	Gép súlya
															650	750	1000					
	Tonna	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm	mm				kW	mm	mm	mm	kg
AD-R 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	110	500	140	250	S	-	O	7,5	2500	1900	2800	4400
AD-R 2060	60	2050	1700	160	400	350	900	104	200	10	110	500	140	250	S	-	O	7,5	3200	1770	2880	5420
AD-R 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	500	140	250	S	-	O	11	3800	1700	2880	7400
AD-R 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104	180	10	120	500	140	250	S	-	O	11	4200	1800	2890	8000
AD-R 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10	120	500	140	250	S	-	O	15	4200	1800	2890	9170
AD-R 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10	100	500	140	250	S	-	O	18,5	4250	1800	2890	10520
AD-R 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104	140	10	140	500	140	250	S	-	O	22	4800	1850	2950	12250
AD-R 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154	160	10	140	500	140	250	S	-	O	37	4100	1900	3230	17260
AD-R 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104	140	10	100	500	140	250	S	-	O	18,5	4800	1800	2900	11860
AD-R 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104	160	10	120	500	140	250	S	-	O	22	4800	1850	2950	14100
AD-R 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10	140	500	140	250	S	-	O	18,5	5100	1800	2900	12750
AD-R 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10	140	500	140	250	S	-	O	22	5100	1850	2950	15000
AD-R 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154	160	10	140	500	140	250	S	-	O	37	5300	1910	2950	20040
AD-R 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154	140	8	120	350	140	250	-	S	O	37	5750	2110	3640	25000
AD-R 60220	220	6050	5100	265	530	450	1100	154	140	10	120	350	140	250	-	S	O	22	7500	1770	3350	21760
AD-R 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154	140	10	120	350	140	250	-	S	O	37	7500	1910	3550	28000
AD-R 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154	120	8	100	350	140	250	-	S	O	37	7500	2110	3810	34200

A	Hajlítási hossz
B	Oszlopok közötti távolság
C	Löket hossz
D	Asztal és gerenda közötti távolság
E	Garatmélység az oszlopoknál
F	Asztal magassága
G	Asztal szélessége
L	Hosszúság
W	Szélesség
H	Magasság

