



## Durma AD-S típusú hidraulikus élhajlító



**Vendo Kft.**  
**H-6728, Szeged, Budapesti út 8.**

Cg: 06-09-0013345  
Adószám: 10630536-2-06

## A DURMA CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfeszítéses és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üzemeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



## **Alap és rendelhető tartozékok**

### **Alaptartozékok:**

- Y1, Y2, X, R tengelyek CNC
- CNC vezérlő egység Modeva 19T (3D, színes grafikus, érintőképernyős)
- Euro típusú szerszámbefogó
- 60mm-es alsó szerszámtartó
- Szervo motoros golyósoros hátsó ütköző
- Dupla, lineáris csapágyazású alumínium hátsó ütköző
- Elülső, lineáris csapágyazású csúsztatható lemeztartó karok
- Lézeres benyúlás védelem (kézi állítású)
- CNC motoros asztal előfeszítés
- CE minősítés
- Gépkönyv

### **Néhány rendelhető tartozék:**

- CNC vezérlő egység Modeva Premium
- Gyors szerszámbefogó rendszer
- Hidraulikus és pneumatikus szerszámbefogó
- AP3-AP4 elülső lemezkövető rendszer
- Delta X- tengely, kézi +/- 250mm, vagy vezérelt +/- 125 mm
- Euro típusú felsőszerszám
- Euro típusú alsószerszám
- Durma típusú szerszám
- Kihordó rendszer
- Központi kenőrendszer
- Olajhűtő

## Alap és rendelhető tartozékok



- Euro típusú szerszámbefogó



- Gyors szerszámbefogó rendszer



- Elülső, lineáris csapágyazású, csúsztatható lemeztartó karok



- Euro típusú alsószerszám (4V)



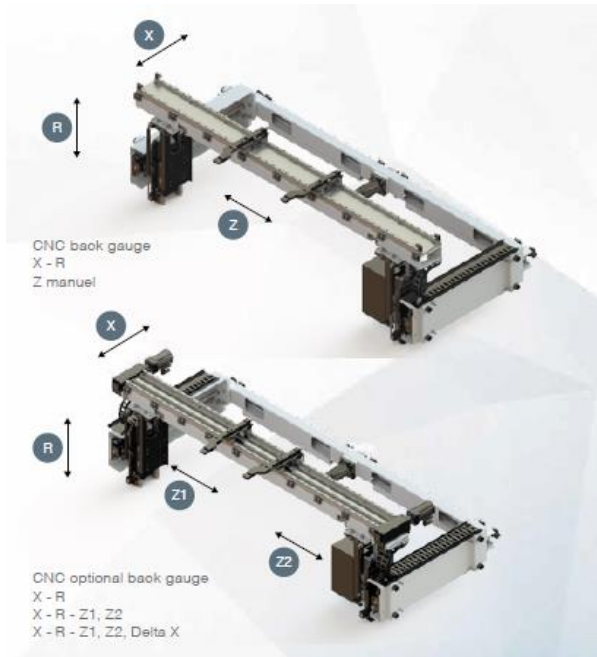
- Motoros asztalelőfeszítés



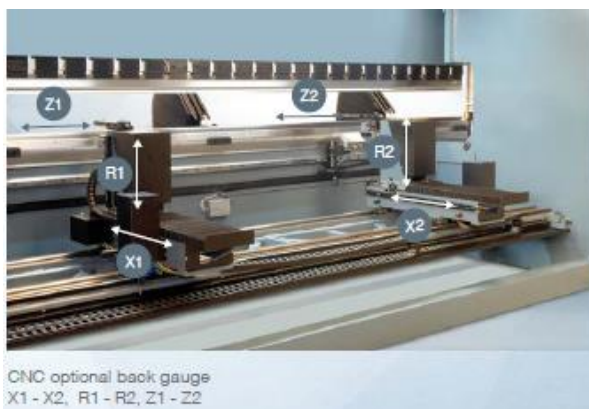
- Lézeres védelem - CE minősítés

## Hátsó ütköző

A tökéletes hajlítás legfontosabb eszköze a stabil és pontos hátsó ütközőrendszer.  
A gyors golyósorsós hátsó ütközőrendszer mozgását lineáris megvezetők segítik, ezzel biztosítva a hosszabb élettartamot, nagyobb pontosságot, valamint az ütközéssel szembeni ellenállóságot.



X és R tengely CNC Z tengely kézi



Minden tengely CNC vezérelt

## Modeva 19T vezérlés (alaptartozék)



- 19"-os színes érintőképernyő
- Egyszerű adattovábbítás
- Operációs rendszer: Windows
- Hálózati kommunikáció
- Nagyobb termelékenység
- Egyszerű és gyors multi-szimulációs rendszer
- 2 és 3 dimenziós grafikus program
- Max. 18 vezérelt tengely
- Tandem gépekre is használható
- Alfánumerikus billentyűzet a képernyőn

AD-S Sorozat	Hajlító erő	Hajlítási hossz	Oszlopok közötti távolság	Lökét hossz	Asztal és gerenda közötti	Garat mélység	Asztal magassága	Asztal szélessége	Gyrosjárati sebesség	Munkamenet sebessége	Y tengely sebessége	X tengely mozgási sebessége	R tengely mozgástartomány (kézi)	R tengely mozgástartomány (motoros)	X tengely mozgástartománya			Főmotor teljesítménye kW	Hosszúság mm	Szélesség mm	Magasság mm	Gép súlya kg
	Tonna	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm/s	mm/s	mm	26 "	30 "	39 "					
															S	-	O					
AD-S 1260	60	1250	1050	265	530	450	900	104	200	10	110	500	350	250	S	-	O	7,5	2300	1550	2850	4700
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	110	500	350	250	S	-	O	7,5	3200	1550	2850	5600
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	500	350	250	S	-	O	11	3800	1670	2850	7800
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104	180	10	120	500	350	250	S	-	O	11	4200	1670	2850	8500
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10	120	500	350	250	S	-	O	15	4200	1680	2850	9580
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10	100	500	350	250	S	-	O	18,5	4250	1700	2850	10900
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104	140	10	140	500	350	250	S	-	O	22	4250	1770	3000	12600
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154	160	10	140	500	350	250	S	-	O	37	4300	1820	3330	17100
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104	140	10	100	500	350	250	S	-	O	18,5	4950	1700	3000	11750
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104	160	10	120	500	350	250	S	-	O	22	4950	1770	3000	14440
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10	140	500	350	250	S	-	O	18,5	5250	1700	2850	12780
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10	140	500	350	250	S	-	O	22	5250	1770	3000	14750
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154	160	10	140	500	350	250	S	-	O	37	5300	1910	3330	20000
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154	140	8	120	350	300	250	-	S	O	37	5750	2110	3640	27760
AD-S 40600	600	4050	3100	365	700	510	990	154	80	7	80	350	300	250	-	S	O	45	5650	2250	3935	40500
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154	140	10	120	350	300	250	-	S	O	22	7500	1770	3350	20800
AD-S 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154	140	10	120	350	300	250	-	S	O	37	7500	1910	3550	29000
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154	120	8	100	350	300	250	-	S	O	37	7500	2110	3810	34600
AD-S 60600	600	6050	5100	365	700	510	990	154	80	7	80	350	300	250	-	S	O	45	7600	2650	3950	52500
AD-S 60800	800	6050	5100	400	700	610	800	400	70	6	80	300	250	250	-	S	O	55	8050	3200	4250	72000
AD-S 70800	800	7050	5100	400	700	610	800	400	80	7	70	300	250	250	-	S	O	55	8700	3200	4250	79500
AD-S 701000	1000	7050	5100	500	800	610	800	400	70	5	60	300	250	250	-	S	O	55	8800	3250	5900	95500
AD-S 701250	1250	7050	5100	500	800	610	900	400	70	7	70	300	250	250	-	S	O	90	8800	3250	6400	110000
AD-S 80800	800	8050	6400	400	700	610	800	400	80	7	70	300	250	250	-	S	O	55	9800	3200	4250	85000
AD-S 801000	1000	8050	6400	500	800	610	800	400	70	5	60	300	250	250	-	S	O	55	10000	3250	5900	102000
AD-S 801250	1250	8050	6400	500	800	610	900	500	70	7	70	300	250	250	-	S	O	90	10000	3250	6400	135000
AD-S 801600	1600	8100	6400	500	1000	610	900	500	70	6	70	300	250	250	-	S	O	90	10100	3500	6000	163000
AD-S 802000	2000	8100	6400	600	1000	750	950	500	70	6	60	300	250	250	-	-	S	110	10500	4350	7000	249000

<b>A</b>	<b>Hajlítási hossz</b>
<b>B</b>	<b>Oszlopok közötti távolság</b>
<b>C</b>	<b>Lökethossz</b>
<b>D</b>	<b>Asztal és gerendaközötti távolság</b>
<b>E</b>	<b>Garatmélség az oszlopoknál</b>
<b>F</b>	<b>Asztal magassága</b>
<b>G</b>	<b>Asztal szélessége</b>
<b>L</b>	<b>Hosszúság</b>
<b>W</b>	<b>Szélesség</b>
<b>H</b>	<b>Magasság</b>

